



Použití:



Velmi stabilní speciální vrták, pro vrtání za ztížených podmínek (při špatném odvodu třísky, nedostatečném chlazení, při vrtání přes vodící pouzdra), pro NC stroje atd. Vhodný pro legované i nelegované oceli a druhy litin s pevností v tahu nad 800 MPa.

Usage:



Very stable special drill for the drilling during difficult conditions (at bad circumference of chip, incomplete cooling, at the drilling through jig bushes), for NC machines etc. It is suitable for alloy and plain carbon steel and the sort of cast irons with tensile strength above 800 MPa.

Applikation:



Sehr stabiler Bohrer zum Bohren unter erschwerten Bedingungen (bei schlechter Abführung der Späne, bei ungenügender Kühlung, beim Bohren durch Bohrbuchsen), für NC-Maschinen, u.s.w. Er ist für legierte und unlegierte Stähle und die Legierungssorten mit der Zugfestigkeit über 800 MPa geeignet.

Применение:



Очень стабильные свёрла для сверления в затруднённых условиях (трудности с удалением стружки, недостаточное охлаждение, сверление через кондукторные втулки для станков с ЧПУ и т.д. Предназначены как для легированной, так и для нелегированной стали, для сортов сплавов с пределом прочности при растяжении свыше 800 МПа.

ϕd	l_1	l_2
2,00-2,12	85	56
2,13-2,36	90	59
2,37-2,65	95	62
2,66-3,00	100	66
3,01-3,35	106	69
3,36-3,75	112	73
3,76-4,25	119	78
4,26-4,75	126	82
4,76-5,30	132	87
5,31-6,00	139	91
6,01-6,70	148	97
6,71-7,50	156	102
7,51-8,50	165	109
8,51-9,50	175	115
9,51-10,60	184	121
10,61-11,80	195	128
11,81-13,20	205	134
13,21-14,00	214	140
14,10-15,00	220	144
15,10-16,00	227	149

TiN

TiCN

TiAlN



2

Příklad objednávky - Example of order - Bestellbeispiel - Пример заказа

$\phi d = 3,5$ DIN 340 RGT 100 HSS Co5

20045.0350